

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Adapter dociskowy OTK-3

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

## 1. Opis produktu

Adapter dociskowy do OTK-3 to narzędzie stworzone z myślą o precyzyjnym cięciu lekkich i cienkich materiałów. Jego konstrukcja zapobiega podnoszeniu się materiału podczas pracy, co zwiększa precyzję i jakość cięcia. Dzięki sprężynie adapter automatycznie dopasowuje się do nierówności materiału, co pozwala na łatwe i szybkie wykonywanie zadań. Produkt jest kompatybilny z maszynami STEPCRAFT serii D i wymaga wcześniejszego zamocowania OTK-3 w uchwycie mocującym 43 mm.

## 2. Dane techniczne

Rezerwa regulacji wysokości: 8 mm.

Kompatybilność: STEPCRAFT serii D.

Ograniczenia: Przy maszynach innych producentów sztyka mocująca nie może przekraczać 12 mm średnicy.

## 3. Zakres dostawy

1x Adapter dociskowy.

## 4. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: [info@stepcraft-systems.com](mailto:info@stepcraft-systems.com)

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

## 5. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: [sklep@stepcraft.pl](mailto:sklep@stepcraft.pl)

Telefon: +48 794 617 695

## 6. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Stabilizacja lekkich i cienkich materiałów podczas cięcia.

Automatyczne dostosowanie do nierówności powierzchni materiału.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować z maszynami, których szyjka mocująca przekracza 12 mm średnicy.

Nie używać do materiałów nieprzeznaczonych do cięcia za pomocą OTK-3.

## 7. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że maszyna CNC jest wyłączona.

Sprawdź kompletność zestawu oraz stan adaptera dociskowego.

Montaż:

Zamontuj OTK-3 w uchwycie mocującym 43 mm systemu CNC.

Przymocuj adapter dociskowy od dołu do OTK-3.

Upewnij się, że adapter jest stabilnie zamocowany i gotowy do pracy.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Przetestuj działanie adaptera na próbce materiału, aby upewnić się, że docisk działa prawidłowo.

## 8. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że adapter jest prawidłowo zamontowany przed uruchomieniem maszyny.

Dostosuj ustawienia maszyny CNC do grubości i rodzaju materiału.

Czego unikać:

Nie używaj adaptera w warunkach, które mogą uszkodzić jego elementy.

Nie manipuluj adapterem podczas pracy maszyny CNC.

## 9. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko obrażeń: Zachowaj ostrożność podczas montażu i demontażu adaptera.

Ochrona użytkownika: Używaj rękawic ochronnych i okularów podczas pracy z maszyną CNC.

## 10. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj zanieczyszczenia z powierzchni adaptera za pomocą suchej lub wilgotnej szmatki.

Kontrola: Sprawdzaj stan sprężyny i elementów dociskowych. W razie uszkodzenia wymień adapter na nowy.

## 11. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj adapter w suchym miejscu, z dala od wilgoci i pyłu.

Transport: Transportuj adapter w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec jego uszkodzeniom.

## 12. Postępowanie w przypadku awarii

Docisk nie działa prawidłowo: Sprawdź montaż adaptera oraz stan sprężyny.

Uszkodzenie mechaniczne: Skontaktuj się z dystrybutorem w celu wymiany uszkodzonych elementów.

## 13. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu adaptera.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0