

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Zestaw kół bigujących do OTK-3

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Zestaw kół bigujących został zaprojektowany do współpracy z nożem oscylacyjnym STEPCRAFT OTK-3. Narzędzie umożliwia precyzyjne bigowanie tektury litej, falistej oraz innych materiałów, tworząc punkty gięcia potrzebne do składania. Zestaw zawiera pięć kół bigujących o różnych specyfikacjach, dostosowanych do różnych grubości i rodzajów materiałów.

Cechy produktu:

Umożliwia precyzyjne bigowanie tektury i innych materiałów.

Kompatybilność z OTK-3 w maszynach serii M i Q.

Zestaw zawiera pięć kół bigujących o różnych parametrach.

Specyfikacja techniczna kół bigujących:

Ø 20 mm, szer. 0,7 mm, gł. 0,7 mm: Do kartonu 150-300 g/m².

Ø 20 mm, szer. 1,1 mm, gł. 1,1 mm: Do kartonu 150-300 g/m².

Ø 20 mm, szer. 1,5 mm, gł. 1,5 mm: Do kartonu 250-400 g/m².

Ø 20 mm, promień 1,5 mm: Do uniwersalnego bigowania.

Ø 20 mm, promień 3 mm: Do uniwersalnego bigowania.

Zakres dostawy:

1x Uchwyt do bigowania koła.

5x Koła bigujące o różnych specyfikacjach.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Bigowanie tektury litej i falistej.

Tworzenie precyzyjnych punktów gięcia do składania.

Nieprawidłowe użycie:

Nie używaj kół bigujących z materiałami niewymienionymi w specyfikacji technicznej.

Nie montuj kół w urządzeniach niekompatybilnych z OTK-3.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC wykorzystujący OTK-3 do precyzyjnego bigowania materiałów.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że maszyna CNC jest wyłączona.

Sprawdź kompletność zestawu oraz stan techniczny kół bigujących.

Montaż:

Umieść wybrane koło bigujące w uchwycie bigowania.

Zamocuj uchwyt w nożu oscylacyjnym OTK-3.

Sprawdź, czy koło jest stabilnie zamontowane i gotowe do pracy.

Konfiguracja oprogramowania:

Zainstaluj aktualną wersję UCCNC (co najmniej 1.2110) lub pełną wersję WinPC-NC.

Ustaw parametry bigowania odpowiednie dla używanego materiału.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Przetestuj narzędzie na małej próbce materiału, aby upewnić się, że bigowanie działa prawidłowo.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Dostosuj prędkość i nacisk w zależności od rodzaju materiału.

Upewnij się, że koło bigujące jest czyste i nieuszkodzone przed każdym użyciem.

Czego unikać:

Nie używaj narzędzia w warunkach, które mogą uszkodzić koła bigujące.

Nie zmieniaj kół podczas pracy maszyny CNC.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko obrażeń: Zachowaj ostrożność podczas montażu i demontażu kół, aby uniknąć skaleczeń.

Ochrona użytkownika: Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Po zakończeniu pracy usuń zanieczyszczenia z kół bigujących za pomocą miękkiej szmatki.

Kontrola: Regularnie sprawdzaj stan techniczny kół i uchwytu. Wymień uszkodzone elementy.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj zestaw w suchym miejscu, z dala od wilgoci i pyłu.

Transport: Transportuj narzędzia w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec ich uszkodzeniom.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Problemy z bigowaniem: Sprawdź, czy koło bigujące jest prawidłowo zamontowane i czy materiał jest odpowiedni.

Uszkodzenie mechaniczne: Wymień uszkodzone elementy na nowe, dostępne u dystrybutora.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu kół bigujących.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0