

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Ostrze do noża oscylacyjnego

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

## 1. Opis produktu

Ostrze z węgliku spiekanego zostało zaprojektowane do pracy z nożem oscylacyjnym STEPCRAFT OTK-3. Dzięki swojej wytrzymałości i precyzyjnej konstrukcji doskonale nadaje się do cięcia różnorodnych materiałów, takich jak karton, materiały uszczelniające, guma, pianka, skóra czy korek. Ostrze jest dostępne w różnych długościach, co pozwala dostosować je do specyficznych potrzeb użytkownika.

Cechy produktu:

Precyzyjne cięcie nawet w skomplikowanych konturach.

Wykonane z trwałego węgliku spiekanego.

Kompatybilne z narzędziami mocowanymi na trzpieniu Weldon.

Specyfikacja techniczna:

Typ ostrza: Jednostronne.

Długość ostrza/głębokość cięcia: 6 mm, 10 mm, 15 mm, 25 mm (wybór przed zakupem).

Średnica trzpienia: 6,0 mm.

Mocowanie narzędzia: Trzpień Weldon.

Zakres dostawy:

1x Ostrze do noża oscylacyjnego (wybrana długość).

## 2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

### 3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

### 4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Cięcie różnorodnych materiałów, takich jak:

Karton.

Materiały uszczelniające.

Guma.

Pianka.

Skóra i korek.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj ostrza z urządzeniami niekompatybilnymi z trzpieniem Weldon.

Nie używaj ostrza do cięcia materiałów przekraczających jego specyfikację techniczną.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC używający noży oscylacyjnych STEPCRAFT.

### 5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że maszyna CNC jest wyłączona.

Sprawdź, czy ostrze jest odpowiednie dla danego materiału i kompatybilne z nożem oscylacyjnym.

Montaż:

Umieść trzpień ostrza w uchwycie narzędziowym Weldon noża oscylacyjnego.

Upewnij się, że ostrze jest stabilnie zamocowane i nie ma luzów.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Wykonaj testowy ruch oscylacyjny, aby upewnić się, że ostrze jest prawidłowo zamontowane i działa płynnie.

## 6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Dostosuj prędkość oscylacji i nacisk do rodzaju obrabianego materiału.

Regularnie sprawdzaj stan ostrza i wymieniaj je w przypadku stępienia lub uszkodzenia.

Czego unikać:

Nie dotykaj ostrza podczas pracy maszyny CNC.

Nie używaj ostrza w sposób mogący prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub materiału.

## 7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko obrażeń: Zachowaj ostrożność podczas montażu i demontażu ostrza, aby uniknąć skaleczeń.

Ochrona użytkownika: Używaj rękawic ochronnych i okularów podczas pracy z maszyną CNC.

## 8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj zanieczyszczenia z ostrza, używając suchej lub lekko wilgotnej szmatki.

Kontrola: Sprawdzaj stan ostrza przed każdym użyciem. W przypadku uszkodzeń wymień ostrze na nowe.

## 9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj ostrze w bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i wilgoci.

Transport: Transportuj ostrze w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec jego uszkodzeniu.

## 10. Postępowanie w przypadku awarii

Ostrze nie tnie prawidłowo: Sprawdź, czy jest odpowiednio zamocowane i nie jest stępione.

Uszkodzenie mechaniczne: Wymień ostrze na nowe.

## 11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu ostrza.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0