

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Nóż oscylacyjny STEPCRAFT OTK-3

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Nóż oscylacyjny STEPCRAFT OTK-3 to zaawansowane narzędzie tnące przeznaczone do pracy z maszynami CNC serii D i M. Dzięki precyzyjnemu mechanizmowi oscylacyjnemu narzędzie umożliwia szybkie i dokładne cięcie różnorodnych materiałów, takich jak tektura, skóra, tkaniny czy płyty piankowe. Wysoka moc i częstotliwość oscylacji zapewniają dokładne wyniki, nawet przy skomplikowanych konturach i napisach.

Cechy produktu:

Precyzyjne cięcie dzięki oscylacyjnemu ruchowi noża.

Obracane ostrze dostosowujące się do kierunku cięcia.

Kompatybilność z szerokim zakresem materiałów.

Obudowa z anodowanego aluminium zapewniająca trwałość.

Specyfikacja techniczna:

Maks. skok mocy noża: 200 N przy 1300 uderzeniach/min.

Maksymalna częstotliwość skoków: 2000 skoków/min.

Skok: 3,0 mm.

Średnica wału narzędzia: 6,0 mm.

Średnica mocowania: 43 mm.

Wymiary: 98 x 52 x 160 mm.

Waga: 1,08 kg (bez noża i kabla).

Napięcie: 30 V, sterowanie: 5 V.

Zakres dostawy:

Nóż styczny oscylacyjny OTK-3.

Kabel połączeniowy D-Sub-15.

1 g specjalnego smaru konserwacyjnego.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Cięcie precyzyjne materiałów takich jak:

Materiały uszczelniające.

Tektura falista i deska lita.

Skóra i korek.

Tkaniny i folie.

Płyty piankowe.

Dywan, Depron.

Nieprawidłowe użycie:

Nie używaj noża z materiałami niewymienionymi w specyfikacji technicznej.

Nie uruchamiaj narzędzia bez odpowiednio zamocowanego ostrza.

Grupa docelowa użytkowników:

Profesjonalni operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się precyzyjnym cięciem materiałów.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że maszyna CNC jest wyłączona.

Sprawdź, czy wszystkie elementy dostawy są kompletne.

Montaż:

Zamocuj nóż OTK-3 w uchwycie narzędziowym maszyny CNC.

Podłącz kabel D-Sub-15 do odpowiedniego gniazda w maszynie CNC.

Sprawdź, czy nóż jest stabilnie zamocowany i gotowy do pracy.

Konfiguracja oprogramowania:

Zainstaluj aktualną wersję UCCNC (co najmniej 1.2110) lub pełną wersję WinPC-NC.

Skonfiguruj parametry narzędzia zgodnie z instrukcją obsługi oprogramowania.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie smaruj narzędzie za pomocą dołączonego smaru konserwacyjnego.

Ustaw odpowiednią prędkość oscylacji i nacisk w zależności od materiału.

Czego unikać:

Nie używaj narzędzia bez zamontowanego ostrza.

Nie dotykaj ruchomego ostrza podczas pracy.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko obrażeń: Podczas montażu i użytkowania zachowaj szczególną ostrożność, aby uniknąć kontaktu z ostrzem.

Ochrona użytkownika: Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne.

Ostrzeżenie: Przed każdorazowym użyciem sprawdź stan narzędzia i ostrza, aby zapewnić bezpieczną pracę.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj pył i zanieczyszczenia z narzędzia.

Smarowanie: Stosuj dołączony smar konserwacyjny zgodnie z zaleceniami producenta.

Kontrola: Sprawdzaj stan kabla połączeniowego i wymieniaj go w przypadku uszkodzenia.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj nóż w suchym i bezpiecznym miejscu, z dala od wilgoci i pyłu.

Transport: Transportuj narzędzie w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Nóż nie działa: Sprawdź podłączenie kabla D-Sub-15 oraz konfigurację oprogramowania.

Uszkodzenie mechaniczne: Wymień uszkodzone elementy, takie jak ostrze lub kabel połączeniowy.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i obsługi narzędzia.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC wyposażoną w nóż OTK-3.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0