



Zestaw konwertera AMB PWM /  
Zestaw konwertera AMB PWM

Nasuń przelotkę odciążającą na kabel. Następnie przylutuj kabel do trzech punktów połączeń pokazanych na grafice (zielony, biały, brązowy) i zamontuj złącze. Wrzeciono jest teraz gotowe do pracy.

Wciśnij przelotkę odciążającą na kabel. Następnie przylutuj kabel do trzech zaznaczonych na obrazku punktów podłączenia (zielony, biały, brązowy) i zamontuj wtyczkę. Silnik frezujący jest teraz gotowy do pracy.

