

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: System mocujący STEPCRAFT

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

## 1. Opis produktu

System mocujący STEPCRAFT zwiększa elastyczność i wygodę mocowania obrabianych przedmiotów na stole teowym (T-slot) maszyny CNC. Dzięki zastosowaniu bloków łożyskujących umożliwia skuteczne mocowanie materiałów o grubości do 80 mm bez potrzeby przechylania powierzchni mocującej. System oparty na gwintach M6 zapewnia stabilność i wszechstronność zastosowań.

Specyfikacja techniczna:

Elastyczne mocowanie detali podczas pracy z grubymi materiałami (do 80 mm).

System oparty na gwintach M6.

Komponenty wykonane ze stali (uchwyty mocujące i inne) oraz aluminium (bloki łożyskujące).

Zakres dostawy:

4x uchwyty mocujące.

4x bloki łożyskujące.

4x nakrętka kołnierзова.

12x nakrętka (do stołu teowego).

4x kołki (studs) o długości 40 mm.

4x kołki o długości 60 mm.

4x kołki o długości 80 mm.

4x podkładka.

4x dystans.

## 2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

### 3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

### 4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Mocowanie obrabianych detali na stole teowym maszyn CNC.

Elastyczna obsługa materiałów o grubości do 80 mm bez konieczności przechylania powierzchni mocującej.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj systemu mocującego z materiałami przekraczającymi dopuszczalną grubość (80 mm).

Nie używaj elementów mocujących z uszkodzonymi gwintami lub innymi wadami mechanicznymi.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się obróbką materiałów wymagających precyzyjnego mocowania.

### 5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Rozpakuj zestaw i upewnij się, że wszystkie elementy znajdują się w komplecie.

Przygotuj stół teowy maszyny CNC do instalacji systemu mocującego.

Montaż:

Wybierz odpowiednią długość kołków (40 mm, 60 mm lub 80 mm) w zależności od grubości obrabianego materiału.

Zamocuj bloki łożyskujące i uchwyty mocujące w wybranych miejscach na stole teowym, korzystając z nakrętek kołnierżowych i dystansów.

Przykręć materiał do uchwytów, upewniając się, że jest stabilnie zamocowany i nie przesuwa się podczas pracy.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że wszystkie elementy są stabilnie dokręcone, a obrabiany przedmiot jest prawidłowo zamocowany.

Wykonaj testowy ruch maszyny CNC, aby sprawdzić, czy nie ma kolizji lub przesunięć mocowanego materiału.

## 6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Mocuj detale zgodnie z zaleceniami producenta, zapewniając równomierne rozłożenie siły mocującej.

Regularnie kontroluj stan techniczny gwintów, nakrętek i innych elementów systemu mocującego.

Wybieraj odpowiednią długość kołków do grubości materiału, aby zapewnić stabilność i bezpieczeństwo pracy.

Czego unikać:

Nie dokręcaj nakrętek z nadmierną siłą, aby nie uszkodzić gwintów ani komponentów systemu.

Nie używaj systemu mocującego do materiałów, które mogą uszkodzić bloki łożyskujące lub uchwyty mocujące.

## 7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko uszkodzenia materiału: Niewłaściwe zamocowanie detalu może prowadzić do jego przesunięcia lub uszkodzenia podczas pracy maszyny.

Ryzyko obrażeń: Nie wkładaj rąk w obszar mocowania podczas pracy maszyny CNC.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy: Przed uruchomieniem maszyny upewnij się, że wszystkie elementy mocujące są stabilnie zamontowane.

## 8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj pył i wióry z elementów systemu mocującego, aby zapewnić ich prawidłowe działanie.

Kontrola: Sprawdzaj stan gwintów i innych elementów systemu co 3 miesiące lub częściej przy intensywnym użytkowaniu.

Smarowanie: W razie potrzeby nasmaruj gwinty, aby zapewnić płynną pracę nakrętek i kołków.

## 9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj system mocujący w suchym miejscu, chroniąc elementy stalowe przed korozją.

Transport: Transportuj elementy systemu w zabezpieczonym opakowaniu, aby zapobiec ich zgubieniu lub uszkodzeniu.

## 10. Postępowanie w przypadku awarii

Uszkodzone elementy: W przypadku uszkodzenia nakrętki, kołka lub bloku łożyskującego wymień element na nowy, zgodny z zaleceniami producenta.

Problemy z mocowaniem: Sprawdź stabilność wszystkich połączeń i dokręć elementy, jeśli jest to konieczne.

## 11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu systemu mocującego, aby uniknąć skaleczeń.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami materiału.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0