

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Stół teowy STEPCRAFT

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Stół teowy STEPCRAFT to aluminiowy stół przeznaczony do maszyn CNC z serii STEPCRAFT. Dzięki solidnej konstrukcji z aluminium oraz kompatybilności z różnymi mocowaniami, umożliwia stabilne i precyzyjne mocowanie detali lub akcesoriów, takich jak imadła czy osie obrotowe. Stół wyposażony jest w system szybkiej wymiany oprzyrządowania, co sprawia, że instalacja jest prosta i szybka.

Cechy produktu:

Wykonany z aluminium dla trwałości i precyzji.

Możliwość użycia śrub M6 lub nakrętek rowkowych o szerokości 10 mm.

System szybkiej wymiany oprzyrządowania.

Grubość stołu: 4 mm więcej niż płyta HPL, co zmniejsza maksymalną wysokość osi Z maszyny.

Specyfikacja techniczna (dla różnych modeli):

Wymiary: np. 233 x 380 x 12 mm (Szerokość x Długość x Wysokość).

Waga: np. 2,4 kg.

Kompatybilność: Pasuje do maszyn STEPCRAFT serii D (1, 2, i inne w zależności od modelu).

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Stabilne mocowanie detali z różnych materiałów.

Montaż akcesoriów, takich jak imadła czy osie obrotowe.

Precyzyjna obróbka detali na maszynach CNC STEPCRAFT.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj stołu z maszynami innych producentów bez wcześniejszego sprawdzenia kompatybilności.

Nie używaj stołu do mocowania detali o masie lub wymiarach przekraczających jego specyfikację.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się precyzyjną obróbką materiałów.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że zestaw zawiera wszystkie elementy wymagane do montażu.

Sprawdź, czy maszyna CNC STEPCRAFT jest odpowiednio przygotowana do instalacji stołu.

Montaż:

Umieść stół na maszynie CNC w dedykowanym miejscu.

Zamocuj stół przy użyciu śrub M6 lub nakrętek rowkowych, upewniając się, że jest stabilnie przymocowany.

W razie potrzeby zamontuj dodatkowe akcesoria, takie jak imadła lub uchwyty mocujące.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że stół jest zamocowany w sposób nieruchomy i równy.

Wykonaj testowy ruch maszyny, aby upewnić się, że stół jest prawidłowo zamontowany.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie sprawdzaj stabilność stołu przed rozpoczęciem pracy.

Dostosuj mocowanie detali do specyfikacji stołu, używając odpowiednich akcesoriów mocujących.

Unikaj nadmiernego obciążania stołu ponad jego maksymalne parametry.

Czego unikać:

Nie mocuj detali bez użycia odpowiednich akcesoriów mocujących, co może prowadzić do ich przesunięcia podczas pracy.

Nie stosuj stołu w wilgotnym środowisku bez odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko przesunięcia detali: Upewnij się, że wszystkie detale są stabilnie zamocowane przed rozpoczęciem pracy.

Ryzyko uszkodzenia maszyny: Nie stosuj stołu z maszynami o niekompatybilnych wymiarach lub specyfikacjach technicznych.

Ochrona użytkownika: Podczas pracy z maszyną CNC używaj odpowiednich środków ochrony osobistej.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj wióry i inne zanieczyszczenia z powierzchni stołu.

Kontrola: Sprawdzaj stan gwintów, powierzchni roboczej i mocowań, wymieniając uszkodzone elementy.

Smarowanie: Jeśli stół posiada ruchome elementy, okresowo smaruj je odpowiednimi środkami smarującymi.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj stół w suchym miejscu, chroniąc go przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Transport: Przewoź stół w zabezpieczonym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń podczas transportu.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Uszkodzenia mechaniczne: W przypadku pęknięcia lub deformacji stołu natychmiast przerwij pracę i skontaktuj się z dystrybutorem w celu naprawy lub wymiany.

Problemy z montażem: Upewnij się, że używasz odpowiednich śrub i narzędzi do instalacji stołu.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu stołu, aby uniknąć skaleczeń.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0