

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Podwieszane mocowanie detalu

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Podwieszane mocowanie detalu STEPCRAFT to narzędzie zaprojektowane specjalnie do obróbki cienkich materiałów, takich jak arkusze mosiądzu, panele drewniane i inne cienkie detale. Użycie uchwytów magnetycznych i śrub zaciskowych zapobiega gromadzeniu się wiórów pod obrabianym materiałem, a także minimalizuje ryzyko odkształceń. Produkt umożliwia osiągnięcie bardziej precyzyjnych wyników podczas frezowania cienkich materiałów.

Cechy produktu:

Zapobiega gromadzeniu się wiórów pod materiałem i odkształceniom tarczy.

Przeznaczone do obróbki materiałów o grubości do 2 mm.

Współpracuje z maszynami STEPCRAFT o wymiarach 300, 420, 600 i 840.

Specyfikacja techniczna:

Grubość materiału: 2 mm blachy stalowej.

Odporność na korozję i wodę, malowane proszkowo.

Zakres mocowania: 30 mm do 210 mm lub 345 mm.

Zakres dostawy:

1x blacha stalowa 220 x 375 mm.

17x podkładki.

17x nakrętki.

5x gwintowany łącznik magnesowy.

5x płaskie zaciski.

5x śruby z łbem wpuszczanym.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Mocowanie cienkich materiałów (np. arkusze miedzi, panele drewniane) podczas pracy na maszynach CNC STEPCRAFT.

Zapobieganie odkształceniom i gromadzeniu się wiórów pod materiałem, co poprawia precyzję obróbki.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj mocowania do materiałów o grubości większej niż 2 mm.

Nie używaj produktu z maszynami innych producentów bez upewnienia się o kompatybilności.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się precyzyjną obróbką cienkich materiałów.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że zestaw zawiera wszystkie elementy (blacha stalowa, podkładki, nakrętki, łączniki magnetyczne, zaciski, śruby).

Przygotuj powierzchnię roboczą maszyny CNC do instalacji mocowania.

Montaż:

Umieść blachę stalową na stole roboczym maszyny CNC.

Za pomocą łączników magnetycznych i płaskich zacisków przymocuj obrabiany materiał do mocowania.

Użyj podkładek, nakrętek i śrub do stabilnego zamocowania detalu, dostosowując je do grubości i wymiarów materiału.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że obrabiany materiał jest równomiernie zamocowany i nie ma luzów.

Wykonaj testowy ruch maszyny, aby sprawdzić, czy mocowanie jest stabilne.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Stosuj mocowanie zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami producenta.

Regularnie sprawdzaj stabilność mocowania przed rozpoczęciem pracy.

Używaj wyłącznie z odpowiednimi maszynami STEPCRAFT i materiałami o zalecanej grubości.

Czego unikać:

Nie używaj mocowania z materiałami, które mogą uszkodzić powłokę stalowej blachy.

Nie dokręcaj śrub z nadmierną siłą, aby uniknąć uszkodzenia gwintów lub zacisków.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko uszkodzenia materiału: Nieprawidłowe mocowanie może prowadzić do przesunięcia lub uszkodzenia obrabianego przedmiotu.

Ryzyko obrażeń: Unikaj dotykania obracających się elementów maszyny lub obrabianego detalu podczas pracy.

Bezpieczeństwo użytkownika: Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj wióry i inne zanieczyszczenia z blachy stalowej i elementów mocujących.

Kontrola: Sprawdzaj stan gwintów, łączników magnetycznych i zacisków, wymieniając uszkodzone elementy na oryginalne części zamienne.

Smarowanie: W razie potrzeby nasmaruj gwinty śrub, aby zapewnić ich płynną pracę.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj mocowanie w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i kurzem.

Transport: Przewoź mocowanie w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Uszkodzenie elementów mocujących: Natychmiast przerwij pracę i wymień uszkodzone części.

Problemy z mocowaniem: Sprawdź stabilność wszystkich połączeń i dokonaj odpowiednich regulacji.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas instalacji i obsługi mocowania, aby uniknąć skaleczeń.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0