

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktu: Magazyn narzędzi SK15 M.500 z pneumatyczną funkcją podnoszenia

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Magazyn narzędzi SK15 M.500 został zaprojektowany do użytku z maszynami STEPCRAFT M-Series, aby ułatwić i przyspieszyć pracę z automatycznym wymiennikiem narzędzi. Produkt oferuje miejsce na maksymalnie 7 uchwytów narzędziowych i posiada pneumatyczny mechanizm podnoszący, który umożliwia jednoczesne użycie adaptera odciągu oraz automatycznego wymiennika narzędzi. Zintegrowany czujnik długości narzędzia pozwala na automatyczne określenie długości frezów.

Cechy produktu:

Miejsce na maksymalnie 7 uchwytów narzędziowych.

Pneumatyczny mechanizm podnoszący z regulowaną prędkością.

Zintegrowany czujnik długości narzędzi.

Niewielka wysokość montażowa (ok. 1,4 cm).

Ochrona nieużywanych gniazd narzędzi przed kurzem za pomocą zaślepek.

Specyfikacja techniczna:

Nadaje się wyłącznie do użytku z automatycznym wymiennikiem narzędzi MM-1000 / KRESS / AMB.

Kompatybilność: Maszyny STEPCRAFT M-Series.

Wymagania: Sprężarka o ciśnieniu 9-10 barów (nie jest objęta zakresem dostawy).

Zakres dostawy:

Częściowo zmontowany magazyn narzędzi.

Pneumatyczny mechanizm podnoszenia adaptera odciągu.

Zintegrowany czujnik długości narzędzia.

2x pierścienie mocujące do uchwytu narzędziowego SK15.

5x zaślepki do zamykania nieużywanych otworów na narzędzia.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Przechowywanie narzędzi i automatyczna wymiana narzędzi w maszynach STEPCRAFT M-Series.

Pomiar długości narzędzi za pomocą zintegrowanego czujnika.

Jednoczesne użycie adaptera odciągu oraz automatycznego wymiennika narzędzi.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj magazynu narzędzi z maszynami innych serii lub producentów.

Nie używaj magazynu bez odpowiedniego podłączenia sprężarki o zalecanym ciśnieniu (9-10 barów).

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC wyposażonych w automatyczny wymiennik narzędzi i adapter odciągu.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że wszystkie elementy zestawu są kompletne (zgodnie z zakresem dostawy).

Przygotuj maszynę STEPCRAFT M-Series do instalacji magazynu narzędzi.

Montaż:

Włóż magazyn narzędzi w miejsce ostatniego panelu stołu (MDF lub aluminium).

Podłącz magazyn do płyty głównej maszyny STEPCRAFT M-Series oraz sprężarki o zalecanym ciśnieniu.

Zamontuj uchwyty narzędziowe w pierścieniach mocujących SK15.

Zainstaluj zaślepki w nieużywanych gniazdach narzędzi.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że wszystkie elementy są stabilnie zamocowane.

Wykonaj testowy cykl wymiany narzędzi, aby sprawdzić poprawność działania mechanizmu podnoszącego i czujnika długości narzędzi.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie sprawdzaj stabilność mocowania magazynu oraz działanie mechanizmu pneumatycznego.

Używaj wyłącznie narzędzi kompatybilnych z uchwytami SK15.

Dostosuj prędkość pneumatycznego mechanizmu podnoszącego za pomocą przepustnicy, aby uniknąć uszkodzeń narzędzi.

Czego unikać:

Nie używaj magazynu bez podłączonej sprężarki o wymaganym ciśnieniu.

Nie pozostawiaj narzędzi w gniazdach bez odpowiedniego zamocowania.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko uszkodzenia narzędzi: Upewnij się, że narzędzia są prawidłowo zamocowane w gniazdach, aby uniknąć ich wypadnięcia podczas pracy.

Bezpieczeństwo użytkownika: Nie wkładaj rąk w obszar mechanizmu podnoszącego podczas jego pracy.

Ochrona przed kurzem: Zawsze używaj zaślepek do nieużywanych gniazd, aby chronić je przed zanieczyszczeniami.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj kurz i wióry z powierzchni magazynu oraz gniazd narzędzi.

Kontrola: Sprawdzaj stan mechanizmu pneumatycznego i czujnika długości narzędzi, aby zapewnić ich prawidłowe działanie.

Smarowanie: W razie potrzeby nasmaruj ruchome elementy mechanizmu podnoszącego.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj magazyn w suchym miejscu, zabezpieczając go przed wilgocią i kurzem.

Transport: Przewoź magazyn w odpowiednim opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Uszkodzenie mechanizmu pneumatycznego: Natychmiast przerwij pracę i skontaktuj się z dystrybutorem w celu naprawy lub wymiany.

Problemy z czujnikiem długości narzędzi: Sprawdź połączenie z płytą główną maszyny oraz stan czujnika.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i obsługi magazynu, aby uniknąć skaleczeń.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0