

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktów: Wanna do frezowania na mokro STEPCRAFT

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

## 1. Opis produktu

Wanna do frezowania na mokro STEPCRAFT to urządzenie zaprojektowane do obróbki materiałów pod wodą lub innymi płynami chłodzącymi. Dzięki temu zapewnia doskonałe chłodzenie, co jest szczególnie istotne podczas frezowania materiałów termoplastycznych, pleksi czy węgla. Umożliwia również zatrzymanie odpadów i wiórów wewnątrz wanny, co przedłuża żywotność frezów i ułatwia czyszczenie. Obrabiane materiały są wygodnie mocowane za pomocą zacisków.

Cechy produktu:

Możliwość pracy z różnymi płynami chłodzącymi.

Ochrona przed przegrzewaniem materiałów i narzędzi.

Zatrzymywanie odpadów w wannie dla czystszej środowiska pracy.

Trwała konstrukcja z malowanej proszkowo blachy stalowej odpornej na korozję.

Specyfikacja techniczna:

Grubość materiału wanny: 1 mm blacha stalowa.

Odporność na korozję i wodę.

Maksymalne wymiary obrabianych elementów zależą od modelu wanny (np. dla D.600: 350 x 550 mm).

Zakres dostawy:

Wanna do frezowania z systemem mocowań.

Zestaw drenażów.

Zawór kulowy.

## 2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

## 3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

## 4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Obróbka materiałów pod wodą lub innymi płynami chłodzącymi.

Chłodzenie materiałów termoplastycznych, pleksi, węgla oraz innych wymagających chłodzenia podczas frezowania.

Zatrzymywanie wiórów i odpadów w wannie w celu ułatwienia sprzątnięcia i przedłużenia żywotności narzędzi.

Nieprawidłowe użycie:

Nie używaj wanny bez odpowiedniego zamocowania materiału.

Nie stosuj płynów agresywnych chemicznie, które mogą uszkodzić wannę lub obrabiane materiały.

Nie używaj wanny do obróbki materiałów nieprzeznaczonych do pracy pod wodą.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się obróbką materiałów wymagających chłodzenia podczas frezowania.

## 5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Rozpakuj wannę i upewnij się, że zestaw zawiera wszystkie elementy (wanna, system mocowań, zestaw drenażów, zawór kulowy).

Przygotuj stanowisko pracy, upewniając się, że jest stabilne i odpowiednio zabezpieczone przed zalaniem.

Montaż:

Zamocuj wannę na maszynie CNC zgodnie z instrukcją producenta maszyny.

Zainstaluj zestaw drenażów i zawór kulowy w odpowiednich miejscach.

Upewnij się, że wanna jest prawidłowo podłączona do systemu odpływowego.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Wypełnij wannę wodą lub innym odpowiednim płynem chłodzącym do zalecanej wysokości.

Sprawdź szczelność zaworu kulowego i systemu drenażów.

## 6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Upewnij się, że obrabiane materiały są prawidłowo zamocowane w wannie za pomocą zacisków.

Stosuj wyłącznie płyny chłodzące zalecane przez producenta.

Regularnie kontroluj poziom płynu w wannie i uzupełniaj go w razie potrzeby.

Czego unikać:

Nie pozostawiaj maszyny bez nadzoru podczas pracy z wanną.

Nie używaj wanny bez odpowiedniego systemu odpływowego.

#### 7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko zalania: Upewnij się, że zawór kulowy i system drenażów działają prawidłowo, aby uniknąć wycieków.

Bezpieczeństwo użytkownika: Noś rękawice ochronne i okulary podczas pracy z wanną, aby uniknąć kontaktu z płynami chłodzącymi.

Ryzyko korozji: Regularnie czyść wannę po zakończonej pracy, aby zapobiec osadzeniu się osadów i zanieczyszczeń.

#### 8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Po każdej pracy usuń resztki wiórów i płynu z wanny, dokładnie ją osuszając.

Kontrola: Regularnie sprawdzaj stan systemu drenażów, zaworu kulowego i powłoki malarskiej.

Smarowanie: W razie potrzeby nasmaruj elementy metalowe, aby zapobiec korozji.

#### 9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj wannę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Transport: Transportuj wannę w oryginalnym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

#### 10. Postępowanie w przypadku awarii

Wyciek płynu: Natychmiast zatrzymaj pracę i sprawdź szczelność zaworu kulowego oraz systemu drenażów.

Uszkodzenie wanny: W przypadku uszkodzenia konstrukcji skontaktuj się z dystrybutorem w celu naprawy lub wymiany.

#### 11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas obsługi wanny i kontaktu z płynami chłodzącymi.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami lub płynami.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0