

Instrukcja Bezpieczeństwa i Użytkowania dla produktów: Precyzyjne stalowe imadła STEPCRAFT

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Precyzyjne stalowe imadła STEPCRAFT to narzędzia zaprojektowane do dokładnej i precyzyjnej pracy na maszynach CNC STEPCRAFT. Dzięki wysokiej jakości wykonania i pełnemu kątowemu zaciskowi, imadła te umożliwiają stabilne i pewne mocowanie obrabianych przedmiotów. Produkt dostarczany jest wraz z blokami żyzyskującymi i śrubami mocującymi, co pozwala na szybkie i łatwe zamocowanie na stole roboczym.

Cechy ogólne:

Wysokiej jakości stalowa konstrukcja zapewniająca trwałość i precyzję.

Pełny kątowy zacisk dla pewnego mocowania.

Dostarczany w eleganckim drewnianym pudełku.

Specyfikacja techniczna (dla różnych modeli):

Szerokość szczęk: 46 mm.

Zdolność zaciskowa: 34 mm.

Wymiary (S x D x W): np. 46 x 90 x 36 mm.

Długość catkowita: np. 70 mm.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Precyzyjne mocowanie przedmiotów podczas pracy na maszynach CNC STEPCRAFT.

Stabilne mocowanie elementów wymagających wysokiej precyzji obróbki.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosuj imadła do mocowania elementów, które przekraczają zdolność zaciskową szczęk.

Nie używaj imadła do celów innych niż obróbka CNC, takich jak podnoszenie lub wyważanie przedmiotów.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC oraz osoby zajmujące się precyzyjną obróbką materiałów.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Upewnij się, że zestaw zawiera wszystkie elementy: imadło, bloki łożyskujące i śruby mocujące.

Przygotuj stół roboczy maszyny CNC do montażu imadła.

Montaż:

Umieść imadło na stole teowym maszyny CNC.

Zamocuj imadło za pomocą bloków łożyskujących i śrub mocujących, upewniając się, że jest stabilne i prawidłowo zamontowane.

Dopasuj zacisk do obrabianego przedmiotu, dokręcając śrubę zaciskową z odpowiednią siłą.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie zamocowany i nie przesuwa się podczas testowego ruchu maszyny.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Zawsze upewnij się, że obrabiany przedmiot jest prawidłowo zamocowany przed rozpoczęciem pracy.

Regularnie sprawdzaj stan śrub mocujących i bloku łożyskującego, aby zapewnić bezpieczeństwo pracy.

Używaj imadła zgodnie z jego przeznaczeniem i specyfikacją techniczną.

Czego unikać:

Nie dokręcaj śruby zaciskowej z nadmierną siłą, aby uniknąć uszkodzenia imadła lub obrabianego przedmiotu.

Nie używaj imadła do pracy z elementami o grubości lub wielkości przekraczającej maksymalne możliwości urządzenia.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko uszkodzenia materiału: Nieprawidłowe mocowanie może prowadzić do przesunięcia lub uszkodzenia obrabianego przedmiotu.

Ryzyko obrażeń: Nie wkładaj rąk między szczęki imadła podczas jego dokręcania.

Ochrona elementów: Upewnij się, że stół roboczy i elementy mocujące są odpowiednio ustawione, aby uniknąć wibracji i kolizji.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Regularnie usuwaj kurz, wióry i inne zanieczyszczenia z powierzchni imadła.

Smarowanie: Okresowo smaruj śrubę zaciskową, aby zapewnić jej płynną pracę.

Kontrola: Regularnie sprawdzaj stan bloku łożyskującego i elementów mocujących, wymieniając uszkodzone części na oryginalne zamienniki.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj imadło w suchym miejscu, najlepiej w dostarczonym drewnianym pudełku, aby chronić je przed kurzem i wilgocią.

Transport: Transportuj imadło w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Uszkodzenie elementów: W przypadku zauważenia pęknięcia lub deformacji szczęk, śrub lub innych elementów natychmiast przerwij pracę i wymień uszkodzone części.

Problemy z zaciskiem: Sprawdź stan śruby zaciskowej i gwintów, smarując je lub wymieniając w razie potrzeby.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i demontażu imadła, aby uniknąć skaleczeń.

Okulary ochronne: Obowiązkowe podczas pracy z maszyną CNC, aby chronić oczy przed odpryskami materiału.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0