

Instrukcja Bezpieczeństwa dla produktu: Nóż ciągniony

Wersja: 1.0

Data opracowania: 05.12.2024 r.

1. Opis produktu

Nóż ciągniony to precyzyjne narzędzie przeznaczone do cięcia winylu i innych materiałów w maszynach CNC. Dzięki unikatowemu automatycznemu regulatorowi ciśnienia oraz możliwości regulacji głębokości cięcia, zapewnia idealne rezultaty nawet na nierównych powierzchniach.

Cechy produktu:

Regulacja głębokości cięcia.

Obrotowa powierzchnia ślizgowa z Teflonu.

Kompatybilny z uchwytem Euro-neck o średnicy 43 mm.

Wyposażony w podwójne łożysko kulkowe i magnetyczny uchwyt (magnesy neodymowe).

Waga bez noża: ~220 g.

2. Dane producenta

Nazwa producenta: STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Adres: An der Beile 2, 58708 Menden, Niemcy

Email: info@stepcraft-systems.com

Telefon: +49 (0) 2373 179 11 60

3. Dane dystrybutora

Nazwa: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty, Polska

Email: sklep@stepcraft.pl

Telefon: +48 794 617 695

4. Zastosowanie produktu

Przeznaczenie:

Cięcie winylu i innych materiałów w maszynach CNC.

Zastosowanie w prototypowaniu, precyzyjnych projektach przemysłowych i DIY.

Nieprawidłowe użycie:

Nie używaj w środowiskach o ekstremalnych temperaturach, wilgotności lub narażonych na działanie substancji chemicznych.

Nie stosuj do materiałów, które mogą uszkodzić powierzchnię ślizgową z Teflonu.

Grupa docelowa użytkowników:

Operatorzy maszyn CNC, inżynierowie, technicy oraz entuzjaści DIY.

5. Instrukcje montażu i instalacji

Przygotowanie:

Sprawdź kompletność zestawu (uchwyt noża, nóż 45°).

Przygotuj narzędzia do montażu, takie jak klucz imbusowy.

Montaż:

Zamocuj uchwyt noża w uchwycie Euro-neck o średnicy 43 mm.

Ustaw głębokość cięcia za pomocą śruby nastawczej, dostosowując ją do grubości materiału.

Sprawdzenie poprawności instalacji:

Upewnij się, że uchwyt noża jest stabilnie zamocowany.

Wykonaj próbne cięcia, aby sprawdzić poprawność regulacji.

6. Bezpieczne użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie sprawdzaj stan noża i uchwytu przed każdym użyciem.

Dostosuj głębokość cięcia zgodnie z wymaganiami materiału.

Upewnij się, że powierzchnia pracy jest czysta i wolna od przeszkód.

Czego unikać:

Nie dotykaj noża podczas pracy maszyny CNC.

Nie zmieniaj ustawień głębokości cięcia w trakcie działania maszyny.

7. Środki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ryzyko skaleczenia: Unikaj bezpośredniego kontaktu z ostrzem podczas instalacji.

Możliwość uszkodzenia materiału: Ustawienie nieprawidłowej głębokości cięcia może prowadzić do uszkodzenia materiału.

Ryzyko uszkodzenia maszyny: Nieprawidłowy montaż uchwytu może powodować niestabilność podczas cięcia.

8. Konserwacja i pielęgnacja produktu

Czyszczenie: Po każdej pracy usuń resztki materiału z noża i uchwytu.

Smarowanie: Regularnie smaruj ruchome elementy uchwytu, jeśli producent zaleca.

Przeglądy: Sprawdzaj stan ostrza, śrub i powierzchni ślizgowej co 3 miesiące lub częściej w przypadku intensywnego użytkowania.

9. Instrukcje składowania i transportu

Składowanie: Przechowuj nóż w suchym i bezpiecznym miejscu, chroniąc go przed wilgocią i kurzem.

Transport: Przewoź produkt w oryginalnym opakowaniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

10. Postępowanie w przypadku awarii

Jeśli produkt ulegnie uszkodzeniu, natychmiast przerwij jego użytkowanie.

Skontaktuj się z dystrybutorem w celu uzyskania pomocy technicznej.

11. Środki ochrony osobistej

Rękawice ochronne: Zalecane podczas montażu i instalacji.

Okulary ochronne: Stosuj podczas pracy maszyny CNC, aby chronić oczy przed odpryskami.

Jeśli masz dodatkowe pytania dotyczące użytkowania produktu, skontaktuj się z dystrybutorem.

Data opracowania: 05.12.2024 r.

Wersja: 1.0